

HAKEMUS

Kemikaaliturvallisuuslupa 188280

07.04.2021

HAKEMUS

1. Yrityksen tai yhteisön perustiedot

Y-tunnus

2123199-1

Toiminimi

INOX Finland Oy

Yritysmuoto

Osakeyhtiö

Päätoimiala

Metallien työstö (25620)

Kotipaikka

Pyhäjoki

1.1. Yrityksen yhteystiedot

Puhelin

08 433102

WWW-osoite

www.inox.fi

Käyntiosoite

Lähiosoite: Kommolantie 28
Postinumero: 86110
Postitoimipaikka: PARHALAHTI

Postiosoite

Lähiosoite: PL26
Postinumero: 86101
Postitoimipaikka: PYHÄJOKI

2. Laskutustiedot

Laskutusosoite

Lähiosoite tai PL: PL 26
Postinumero: 86101
Postitoimipaikka: PYHÄJOKI

Verkkolaskuosoite

Verkkolaskuosoite/OVT-tunnus: 003721231991

Välittäjä-tunnus: 003721291126

Laskun viitetiedot

Kommolantie 28

3. Yhteyshenkilöt

Yhteyshenkilöiden tiedot

Sukunimi: Haapakoski
Etunimi: Matti Jaakko Johannes
Puhelinnumero: +358400260415
Sähköpostiosoite: matti.haapakoski@inox.fi

Sukunimi: Oravisjärvi
Etunimi: Pertti Olavi
Puhelinnumero: +358400387127
Sähköpostiosoite: pertti.oravisjarvi@inox.fi

4. Yleiskuvaus toiminnasta

Toiminnan tai sen muutoksen kuvaus

Ruostumattomien teräskappaleiden kemialliset- ja sähkökemialliset prosessit. Toiminta laajenee.

4.1. Toiminnan sijainti

Postiosoite

Lähiosoite: Kommolantie 28
Postinumero: 86110
Postitoimipaikka: PARHALAHTI

Sijaintikunta: PARHALAHTI

5. Vastuuhenkilöt

Tuotantolaitoksesta vastaava henkilö

Sukunimi: Oravisjärvi
Etunimi: Pertti

Asema yrityksessä: Tuotantopäällikkö

6. Käytönvalvojat

Sukunimi: Jylhä
Etunimi: Mikko
Vastuualueet: Vaaralliset kemikaalit

7. Hankkeen aikataulu

Arvio käyttöönoton ajankohdasta

2021 aikana.

8. Kemikaalit

Toimipaikan tunniste KemiDigi-palvelussa: 712829
<https://kemidigi.fi/toimipaikka/712829>

9. Toimintapaikan kiinteistöt

Kiinteistöt

| Kiinteistötunnus: 625-403-28-1

10. Lähiympäristö ja kaavoitus

Toimintapaikan ja sitä ympäröivien alueiden suunnitellut kaavamuutokset

Kaavoitettu teollisuusalueeksi.

11. Toimintapaikan alueen hallintaoikeus

Selvitys alueen hallinnasta

INOX Finland Oy omistaa kiinteistön.

12. Tuotantolaitoksen sijoitus

[] Toimintapaikka sijoittuu 2 km säteelle oleellisista luontoarvo- tai kulttuuriperintökohteista.

[] Toimintapaikka sijoittuu pohjavesialueelle tai sen läheisyyteen.

13. Toimintojen sijoittuminen

Selostus, miten yhteensopimattomat kemikaalit on otettu huomioon sijoituksessa

Yhteensopimattomat kemikaalit ovat eri altaissa, joissa kaikissa suoja-altaat.

Selostus kiinteistöllä mahdollisesti harjoitettavasta muusta toiminnasta

Ei muuta toimintaa.

14. Ympäristövaikutusten arviointi

[] Asiassa sovelletaan ympäristövaikutusten arviointimenettelyä

15. Prosessit

Prosessin/toiminnon nimi: Allaspeittaus

Prosessin/toiminnon kuvaus: Peittausta käytetään esikäsittelyssä, jossa ruostumaton teräskappale puhdistetaan.

Kemikaalit ja välituotteet: Altaassa on laimeana käyttöseoksena fluorivetyhappoa ja typpihappoa sekoitettuna veteen.

Prosessissa esiintyvät erityisolosuhteet: Prosessi on hapan.

Prosessin/toiminnon nimi: Elektrolyyttinen kiillotus

Prosessin/toiminnon kuvaus: Altaassa suoritettavaa elektrolyttisessä kiillotuksessa ruostumattoman teräksen pinta kiillotetaan sähkökemiallisesti.

Kemikaalit ja välituotteet: Altaassa on käyttöseoksena fosforihappoa ja rikkihappoa sekoitettuna veteen.

Prosessissa esiintyvät erityisolosuhteet: Prosessi on hapan.

Prosessin/toiminnon nimi: Allaspassivointi

Prosessin/toiminnon kuvaus: Passivointia käytetään ruostumattoman teräksen jälkikäsittelyssä elektrolyttisen kiillotuksen jälkeen.

Kemikaalit ja välituotteet: Altaassa on laimeana käyttöseoksena typpihappoa sekoitettuna veteen.

Prosessissa esiintyvät erityisolosuhteet: Prosessi on hapan.

16. Onnettomuuksien vaikutusalueet

Tulipalon lämpösäteily

TTL:n ohjeen mukaan laitoksen liuos on vähäinen ja laimea. Ohjeen mukaan 70 p% liuoksella Fluorivetyhappoa vaikutusalue on 50m. Voidaan todeta, että merkittävästi laimennetulla käyttölioksella vaikutusalue on minimaalinen.

Räjähdyksen painevaikutus

Ei vaikutusta.

Terveydelle tai ympäristölle vaarallisen kemikaalin leviäminen

Vaikutus mahdollisen palon sammutustöiden yhteydessä jää tehdasalueelle.

17. Riskinarviointi

Käytetyt riskinarviointimenetelmät lyhyesti

Pelastussuunnitelma laadittu yhteistyössä Jokilaaksojen Pelastuslaitoksen erityisasiantuntijan kanssa.

Yhteenveto riskinarvioinnin tuloksista

Riskit arvioitu, tunnistettu ja kirjattu pelastussuunnitelmaan.

18. Yleinen varautuminen

Laitteistojen valintakriteerit

Laitteistot on valittu BAT- periaatteiden mukaisesti.

- peittäusallas PE- muovia (polyeteeni)
- passivointiallas PE- muovia (polyeteeni)
- kiillotusallas PP-muovia (polypropeeni)
- kaikki happoaltaat ovat varustettuja suoja-altailla
- happoaltaat on varustettu yläreunaan sijoitetuilla ilmanvaihdon kohdepoistolla
- mahdollisesti lattialle valuva happo menee erilliseen suojasäiliöön
- tarvittavat pumput ovat muovia, tai haponkestävää terästä
- pumput ja altaat tarkistetaan kuukausittain
- lattiamateriaalit ovat haponkestäviä
- laitos on varustettu nykyaikaisella huuhteluvesien käsittelylaitoksella, joka pystyy käsittelemään jopa nykyisestä tasosta viisinkertaisen tuotantomäärän kasvun.

Räjähdyksiltä suojautuminen

Ei oleellisia vaaraa aiheuttavia tekijöitä.

Rakenteellinen turvallisuus

Kohdepoistot altaiden päällä. Koneellinen yleisilmanvaihto. Savunpoisto ovien ja ikkunoiden kautta.

Vuodonhallinta sisällä

kaikki happoaltaat ovat varustettuja suoja-altailla. Mahdollisesti lattialle valuva happo menee erilliseen suojasäiliöön.

Vuodonhallinta ulkona

Vuodonhallinta hoidettu sisätiloissa. Vuototilanne ei ole ulkona merkittävä riski.

Valvonta-, hallinta- ja turvajärjestelmät

Tehdasalue aidattu ja lukittu. Asiattomilta tiloihin pääsy kielletty. Kameravalvonta. Altaiden tarkistaminen säännöllisesti tarkistusikkunan kautta vuotojen ehkäisemiseksi.

Vaaratilanteiden havaitseminen

Vaaratilanteiden havaitseminen kartoitettu yhteistyössä Jokilaaksojen pelastuslaitoksen erityisasiantuntijan kanssa laaditussa pelastussuunnitelmassa.

Sammutus- ja torjuntavalmius

Sammutus- ja torjuntavalmius kartoitettu yhteistyössä Jokilaaksojen pelastuslaitoksen erityisasiantuntijan kanssa laaditussa pelastussuunnitelmassa.

Sammutusjätevesien hallinta

Tehdasalue laaja. Mahdolliset sammutusvedet jäävät tehdasalueelle.

Ennakkohuollon ja kunnossapidon järjestäminen

Ennakkohuolto- ja kunnossapito järjestetään yrityksen ISO 9001 laadunhallintajärjestelmän mukaisesti.

Ohjeistus ja koulutus

Ohjeistus ja koulutustarpeet, sekä käytännöt kartoitettu yhteistyössä Jokilaaksojen pelastuslaitoksen erityisasiantuntijan kanssa laaditussa pelastussuunnitelmassa.

19. Liitteet

- 2020 04 07 Vesi- ja viemari liittymälausunto Kommolantie 28 A.pdf
- asemapiirros_22.10.20.pdf:
kiinteistöLaitosalueJaYmparistoSivu.toimintojenSijoittuminenOsio.liitteetToimintapaikanAsemapiirrosTaiMuuSelkeäLayoutKuvaJossaNakyyToimintojenSijoittuminenAlueelleTietue
- INOX Finland Oy_kunnan näkemys hankehakemukseen.pdf
- Inox_kommolantie 28a_Pelastusviranomaisen lausunto rakennuslupahakemukseen_7.4.2020.pdf
- Julkinen_Sisäinen pelastussuunnitelma ja riskien arviointi 18.3.2021.pdf: Julkinen versio_KORVAA 20.11.2020 pelastussuunnitelman.
- lainhuutotodistus_17.3.20.pdf
- LAYOUT TUONTANTOTILAT_JA_KEMIKAALIVARASTOT_19.11.20.pdf
- LVI_19.11.20.pdf
- Naapurien kuuleminen10.3.2020.pdf
- onnettomuusvaikutusalue.pdf
- Osayleiskaavaote_22.10.20.pdf:
kiinteistöLaitosalueJaYmparistoSivu.lahiymparistoJaKaavoitusOsio.liitteetToimintapaikanJaSenYmparistonKaavaoteKaavamerkinnotJaMaarayksetTietue
- Pelastussuunnitelma_ja_riskien_arviointi_INOX_20.11.20.pdf: Riskien arviointi
- ymparistoviranomaisen_lausunto_17.4.20.pdf

20. Asioija

Asioijan etunimi

Matti

Asioijan sukunimi

Haapakoski

Asioijan valtuutustieto

Nimenkirjoitusoikeus, Toimitusjohtaja tai toimitusjohtajan sijainen

Sisäinen pelastussuunnitelma

INOX Finland Oy / Pyhäjoen laitos



Sisällys

1. Johdanto	4
2. Sisäinen pelastussuunnitelma	5
2.1. Kohteen yleistiedot.....	5
2.1.1 Toiminnanharjoittaja	5
2.1.2 Yleiskuvaus toiminnasta	5
2.1.3 Kohteen sijoittuminen tehdas-alueelle	6
2.2. Laitoksen sisäinen pelastusorganisaatio	7
2.3. Hälytysjärjestelmät	7
2.3.1 Paloilmoitinjärjestelmä.....	7
2.3.2 Kaasunilmaisimet.....	7
2.3.3 Toimenpideohjeet	7
2.3.4 Ulkoiset hälyttimet	8
2.4. Sammutusjärjestelmät	8
2.4.1 Savunpoisto	8
2.4.2 Automaattinen sammutusjärjestelmä.....	8
2.4.3 Kohdesuojaus	8
2.4.4 Alkusammutuskalusto	8
2.4.5 Toimenpideohjeet	9
2. 5. Tiedottaminen	9
2.6. Yhteydet kunnan pelastuspalvelutoimintaan.....	9
2.6.1 Normaaliolot.....	10
2.6.2 Onnettomuustilanteet.....	10
2.7. Henkilökunnan koulutus.....	10
2.7.1 Toimenpiteet onnettomuus- ja vaaratilanteissa	10
2.7.2 Harjoitukset	11
2.8. Jälkien korjaus ja ympäristön puhdistus.....	11
2.9. Onnettomuuksien vaikutukset tuotantolaitoksen ulkopuolelle.....	11
3. Vaarojen ja riskien arviointi	12
4. Rakennuksen ja toiminnassa käytettävien tilojen turvallisuusjärjestelyt	14
4.1 Rakennuksen palotekniset tiedot	14
4.2 Turvallisuutta parantavat opasteet, laitteet ja järjestelmät	14

5. Ohjeet onnettomuuksien ehkäisemiseksi sekä onnettomuus- ja vaaratilanteissa toimimiseksi.....	15
LIITE 1 PALOTEKNISTEN LAITTEIDEN KUNNOSSAPITO-OHJELMA.....	16
LIITE 2 HARJOITUSSUUNNITELMA	17

1. Johdanto

Tässä pelastussuunnitelmassa tarkastellaan INOX Finland oy:n Pyhäjoen toimipisteen turvallisuutta. Tämä suunnitelma on laadittu asetuksen 685/2015 mukaisesti.

2. Sisäinen pelastussuunnitelma

2.1. Kohteen yleistiedot

- **Yrityksen toimiala:**
 - Ruostumattomien terästen pinnan käsittely
- **Toiminnan tarkempi selostus lyhyesti ja ytimekkäästi:**
 - Valtakunnallisten ja kansainvälisten asiakkaiden valmistamien ruostumattomien teräsosien korroosionkeston ja toimivuuden varmistaminen kemiallisten ja sähkökemiallisten prosessien avulla.

2.1.1 Toiminnanharjoittaja

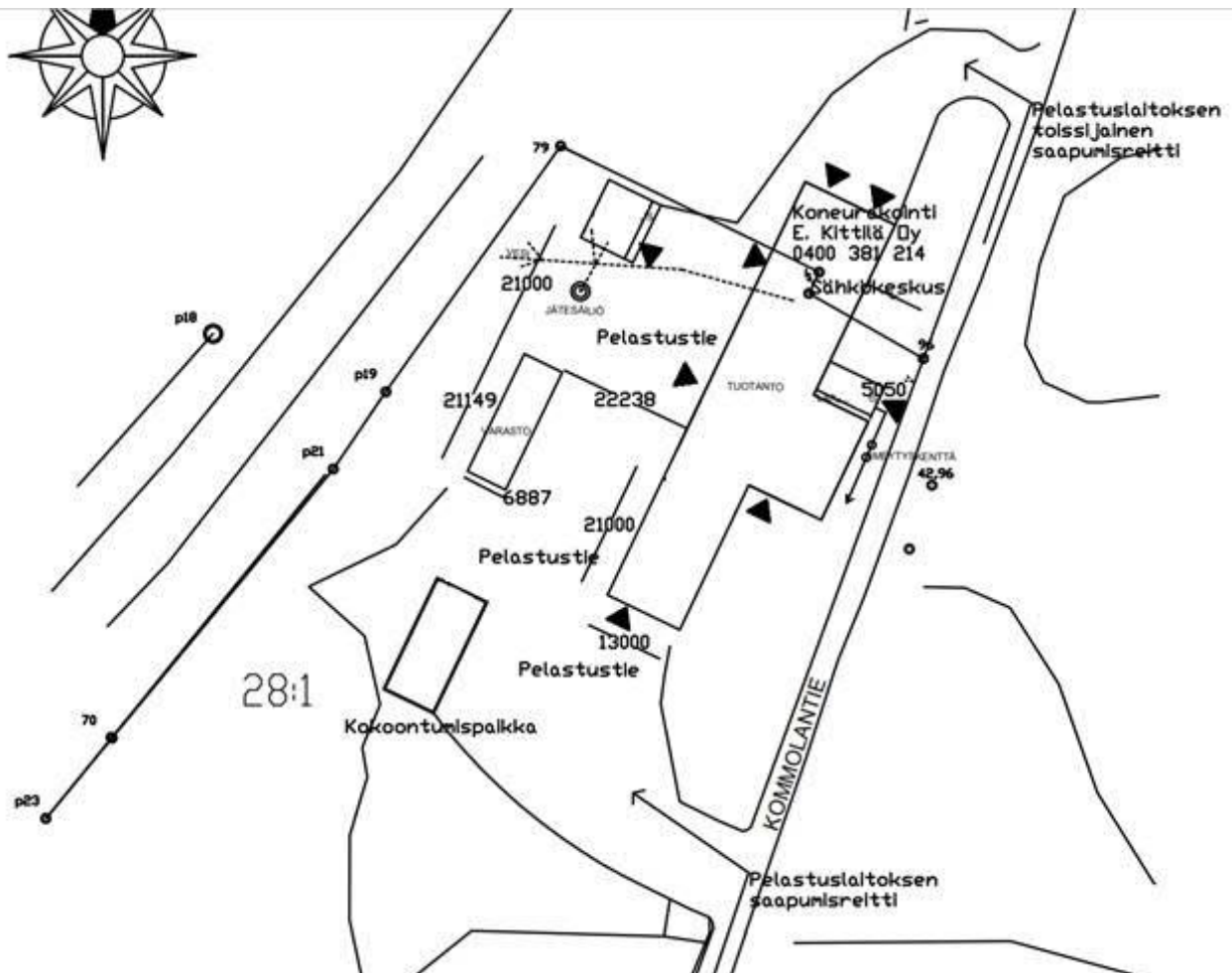
- **Yrityksen nimi ja yhteystiedot:**
 - INOX Finland Oy – tuotantolaitos
Kommolantie 28, 86110 Pyhäjoki
 - 08 433 102
 - info@inox.fi
 - www.inox.fi

2.1.2 Yleiskuvaus toiminnasta

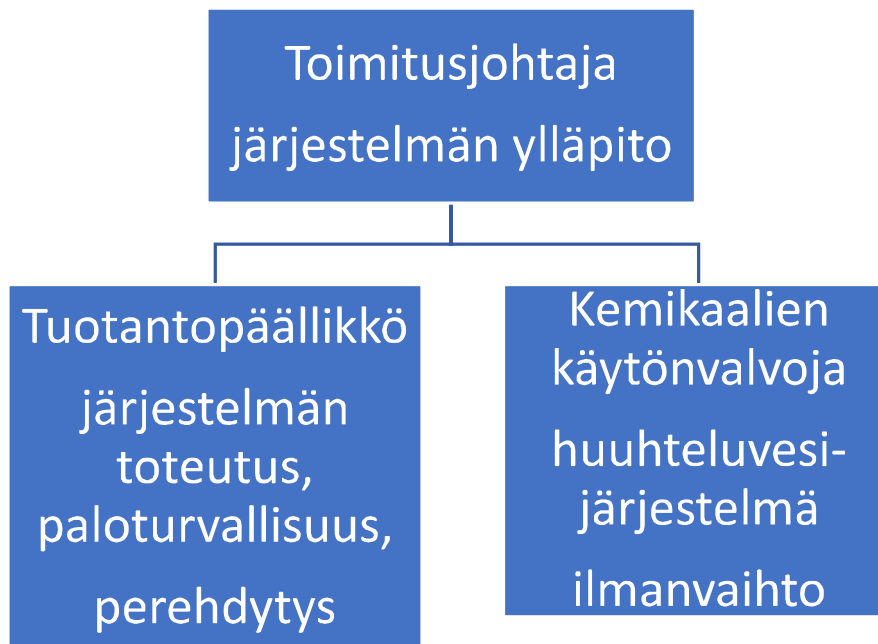
INOX Finland Oy pintakäsittelee ruostumattomia terästeollisuuden tuotteita, jotka ovat kooltaan 1 – 3000 kg. Yrityksen kemiallisissa prosesseissa käytetään metallia syövyttäviä happoja.

Yrityksessä on tehty riskienarviointi. Riskienarvioinnissa käytettävät kemikaalit muodostavat suurimman riskin työntekijöille ja ympäristölle. Tästä syystä käytössä on työntekijöille tarvittavat suojavaatteet työn tekemistä varten.

Pelastuskalustona riittää tavanomaiset alkusammutusvälineet. Erityisesti kasvanutta tulipalon riskiä ei ole, eikä altaissa laimeina seoksina olevat hapot aiheuta erityistä kemikaalipalon vaaraa.



2.2. Laitoksen sisäinen pelastusorganisaatio



2.3. Hälytysjärjestelmät

Tehtaan toiminnasta ei aiheudu välitöntä vaaraa edes onnettomuustilanteessa alueella oleville ihmisille. Mahdollisessa onnettomuustilanteessa vaikutukset jäävät tehdasalueelle. Tärkeää on huolehtia tiedottamisesta samalla alueella toimivalle E. Kittilä Oy:lle.

2.3.1 Paloilmoitinjärjestelmä

Ei erillistä paloilmoitinjärjestelmää

2.3.2 Kaasunilmaisimet

Ei erillistä kaasunilmoitinjärjestelmää

2.3.3 Toimenpideohjeet

Onnettomuustilanteessa käytännötoiminnasta tehtaalla vastaa Tuotantopäällikkö, joka huolehtii henkilökunnan ohjeistamisesta onnettomuustilanteissa. Mikäli Tuotantopäällikkö ei ole paikalla tilalle nimetään varahenkilö. Hätäilmoitus tehdään paloviranomaisille, tehdasalue evakuoidaan ja kokoonnutaan kokoontumispaikalle. Ilmoitetaan samalla alueella toimivalle E. Kittilä Oy:lle vaarasta.

Tehdas-alueella ei ole muita henkilöitä ilman, että tieto asiasta on tehtaanhenkilökunnalla. Mahdolliset vierailijat eivät pääse tehdasalueelle, sillä alue aidattu ja kulkuväylällä on portti.

2.3.4 Ulkoiset hälyttimet

Ei erillisiä ulkoisia hälyttimiä.

2.4. Sammutusjärjestelmät

Tehtaalla käytössä tavanomaiset alkusammutusvälineet jauhesammuttimet ja sammutuspeitteet.

Alkusammutus suoritetaan mahdollisuuksien mukaan käsisammuttimilla ja peitteillä. Mikäli tässä ei onnistuta, tila evakuoidaan ja kaikki ikkunat ja ovet suljetaan, odotetaan pelastuslaitoksen saapumista kokoontumispaikalla.

2.4.1 Savunpoisto

Savunpoisto järjestetään pääosin tuulettamalla ovista ja ikkunoista. Savu poistuu myös ilmanvaihtokoneen kautta.

2.4.2 Automaattinen sammutusjärjestelmä

Kohteessa ei ole automaattista sammutusjärjestelmää, vaan käytetään käsisammuttimia.

2.4.3 Kohdesuojaus

Hapot merkitty ja vuotojen hallinta hoidettu varoaltaiden avulla. Kohteessa on nimetty vaarallisten kemikaalien teollisen käsittelyn ja varastoinnin käytönvalvoja.

2.4.4 Alkusammutuskalusto

- pohjapiirustuksiin merkittynä käsisammuttimien ja muiden alkusammuttimien tyyppi, määrä ja sijainti
 - 12 kg jauhesammutin
 - 12kg jauhesammutin ja sammutuspeite tulityötilassa
- alkusammutuskaluston tarkastukset, huollot ja kokeilu
 - Huollon toteuttaa Raahen SHT, ajantasaiset leimat sammuttimien kyljessä
- vastuuhenkilöt
 - Tuotantopäällikkö vastaa sammuttimien kunnosta ja huollosta

2.4.5 Toimenpideohjeet

Kohteessa vuodot liittyvät altaissa oleviin kemikaaleihin. Mikäli vuoto havaitaan, allas tyhjennetään pumpuilla välittömästi ja allas nostetaan ylös ja korjataan. Vuoto pääsee pelkästään joko allasupotukseen tai lattialle, jotka voidaan molemmat huuhdella puhtaaksi ja saattaa puhdistusvesi kohteessa olevaan viemäriverkkoon, jossa se puhdistuu HYOXO vedenpuhdistusjärjestelmässä. Viemäriverkkoa ei ole liitetty kunnalliseen viemärintiin vaan se toimii pelkästään tehdasalueella.

2. 5. Tiedottaminen

Onnettomuustilanteessa Tuotantopäällikkö hoitaa yhteydenpidon pelastusviranomaisiin. Henkilöstölle on osoitettu kokoontumispaikka onnettomuustilanteessa. Tehdasalueen ulkopuolella on havainnekartta, josta näkyy pelastustiet ja kohteiden sijainnit. Onnettomuushetkellä noudatetaan pelastuslaitoksen ohjeistusta, Tuotantopäällikkö ohjeistaa tehtaan työntekijöitä ja hoitaa tiedottamisen alusta loppuun asti. Tuotantopäällikkö tiedottaa myös tehtaan työntekijöitä ”Vaara ohi” tiedotteella.

2.6. Yhteydet kunnan pelastuspalvelutoimintaan

Pelastusviranomaisten kanssa tehdään tiivistä yhteistyötä. Onnettomuustilanteita harjoitellaan yhdessä. Samalla pelastusviranomainen tarkistaa kulkureitit ja pelastustiet. Jokilaaksojen pelastuslaitos on laatinut kohteeseen kohdekortin.

2.6.1 Normaaliolot

- Palolaitoksen yhteystiedot:

Vanhatie 37, 86100 Pyhäjoki, Puh. (08) 429 6140

- pelastusviranomaisen toimintavalmius kohteessa:

- Kohde saavutetaan noin 20 minuutissa.

- Kohteeseen saadaan lisäkalustoa tarvittaessa jokilaaksojen muilta palolaitoksilta noin. 30 min kuluessa.

- käytössä riittävä kalusto kohteen vaatimuksiin nähden

- yhteiset harjoitukset pelastusviranomaisen kanssa, 2019 viimeisin

- palotarkastukset:

- 6.3.2019

2.6.2 Onnettomuustilanteet

- laitoksen johtopaikka

- jokilaaksojen pelastuslaitos, Ylivieskan yksikkö

- yhteystoiminta pelastusviranomaisen kanssa, yhteiset harjoitukset ja kohdekortti

- Onnettomuustilanteessa mahdolliset vaikutukset jäävät tehdas alueelle.

2.7. Henkilökunnan koulutus

Henkilökunta saa tarvittavan koulutuksen alkusammutukseen yhteisissä harjoituksissa pelastuslaitoksen kanssa.

2.7.1 Toimenpiteet onnettomuus- ja vaaratilanteissa

- henkilökunnan koulutussuunnitelma, EA1 ja tarvittava ohjeistus työpisteellä toimiseen

- henkilökunnan perehdyttäminen turvallisuusjärjestelyihin, yhteiset harjoitukset ja sisäinen koulutus työpisteellä toimimiseen.

Henkilökunnalle annettavan koulutuksen sisältö:

- hätäilmoituksen teko

- alkusammuttimien, sammutuslaitteiden sijainti ja niiden käyttö
- poistumistiet, kokoontumispaikat
- ensiaputoimenpiteiden opetus ja harjoittelu, vastuu Tuotantopäällikkö
- pelastuslaitoksen opastus kohteessa
- altaan tyhjentämisharjoitus
- yhteistoiminta pelastuslaitoksen kanssa, vastuu Tuotantopäällikkö

2.7.2 Harjoitukset

2021 harjoittelu pelastuslaitoksen kanssa. Sisältö paloturvallisuus, kemikaaliturvallisuus ja ensiapu. Kerrataan sisältöä itsenäisesti vuodet 2022-2025. Uusi isompi harjoitus 2026 palolaitoksen kanssa.

2.8. Jälkien korjaus ja ympäristön puhdistus

Varautuminen onnettomuuden jälkien korjaamiseen ja ympäristön puhdistamiseen. Ympäristön likaantuminen jää kaikissa olosuhteissa tehdasalueelle. Maanvaihdoilla poistetaan mahdollisesti likaantuneet maakerrokset.

2.9. Onnettomuuksien vaikutukset tuotantolaitoksen ulkopuolelle

Onnettomuustilanteessa ei aiheudu varaa tehdasalueen ulkopuolelle. Hetkellisesti voi palotilanteessa tulla savua, joka leviää ympäristöön. Savu ei ole sen vaarallisempaa kuin tavanomaisessa kiinteistöpalossa. Prosesseissa käytettävät kemikaalit ovat altaissa laimennettuina ja ne ovat pääosin vettä. Tästä syystä kemikaalit eivät syty palamaan eivätkö leviä ympäristöön. Paloturvallisuuden kannalta vaarallisin aine on fluorivetyhappo ja vaikka se olisi 100% ainevahvuutena ei tämänkään aineen vaara-alue ulotu tehdasalueen ulkopuolelle.

Sammutusvesistä johtuva viemärin tulviminen ja mahdollinen kemikaalien leviäminen ympäristöön rajoittuu tehdas alueelle. Alueen viemärointi toimii omassa imeytyskentässään, joten onnettomuustilanteissa pilaantunut maa voidaan kaivaa pois ja toimitta ongelmajätepisteeseen Ylivieskaan.

Palotilanteessa vaaraa voi aiheutua E. Kittilä Oy:n toiminnalle. Tästä syystä tiedottamien kaikista vaaratilanteista on tärkeää tälle toimijalle.

3. Vaarojen ja riskien arviointi

Tässä osiossa käsitellään toiminnan vaarat ja riskit. Riskien arviointi prosessina etenee seuraavasti.

Ensimmäisessä vaiheessa todetaan olemassa oleva riski, jolloin se sijoitetaan RISKI – laatikkoon.

Toimenpiteet täytyy suunnitella niin, että kyseinen riski jää sellaiselle tasolle, että se ei vaaranna ihmisten, ympäristön eikä omaisuuden turvallisuutta. Toimenpiteet sijoitetaan TOIMENPITEET – laatikkoon.

Toiminnanharjoittajan ja kiinteistön haltijan vastuulle jää arvioida, ovatko riskit tehtyjen toimenpiteiden jälkeen hyväksyttävällä tasolla. Arviointia ei voi tehdä haltijan puolesta esim. turvallisuuskonsultti, vaan vastuu on kiinteistön haltijalla ja/tai toiminnanharjoittajalla. Päätös kirjataan HYVÄKSYTTY TASO / EI HYVÄKSYTTY – laatikkoon. Mahdolliset toimintaohjeet kirjataan viitteeksi TOIMINTAOHJE – laatikkoon.

Evakuointipaikka mahdollisen palon- tai muun evakuointia vaativan onnettomuuden sattuessa kaarihallin etelänurkassa.

VAARA / RISKI	TOIMENPITEET EHKÄISEMISEKSI	HYVÄKSYTTY / EI HYVÄKSYTTY	TOIMINTAOHJE RISKIN TOTEUTUESSA
Tulipalo tuotannossa	Alkusammutuskalusto ajanmukainen, ohjeet tulipalon varalta, harjoitukset	HYVÄKSYTTY	Alkusammutus, ilmoitus hätänumeroon, evakuointi, pelastuslaitoksen opastus
Tulipalo naapurissa	Sama kuin edellä, yhteistyö E.Kittilän kanssa	HYVÄKSYTTY	Sama kuin edellä.
Kemikaalivuoto	Asianmukaiset suoja-altaat prosessialtaille Prosessilaitteet, tarkastukset	HYVÄKSYTTY	Tuotantoprosessin keskeytys, altaan tyhjennys, vuodon korjaaminen, neutralointi, puhdistustyöt
Kemikaalivuoto ulkoalueella kuormauksen yhteydessä	Suojaetäisyys kemikaalikuorman purun yhteydessä. Siirto mahdollisimman lyhyt ja esteetön.	HYVÄKSYTTY	taakan laskeminen maahan, neutralointi, maan vaihto/muut puhdistustyöt
Muu. kemikaalialtistus	Asianmukaiset suojavälineet, hätäsuihkut, ohjeistus, harjoitukset	HYVÄKSYTTY	hätäsuihkutus, kalsiumglukonaattigeelin käyttö, silmähuuhtelu, yhteys hätäkeskukseen tarvittaessa
Sähköisku prosessilaitteesta	Harjoittelu, koulutus	HYVÄKSYTTY	sähkölaitteen asettaminen vaarattomaksi, tarvittavat

			ensiaputoimet, yhteys hätäkeskukseen
Työkoneen alle jääminen	Koulutus, varoetäisyys	HYVÄKSYTTY	tarvittavat ensiaputoimet, tarvittaessa yhteys hätäkeskukseen
Nostotyö, taakan putoaminen	Koulutus, varoetäisyys	HYVÄKSYTTY	tarvittavat ensiaputoimet
Tulityötilan laitteet	Suojavälineet, koulutus, perehdyttäminen	HYVÄKSYTTY	laitteiden asettaminen vaarattomaksi, tarvittavat ensiaputoimet
Sairaskohtaus	Ensiapukoulutukset, EA1	HYVÄKSYTTY	tarvittavat ensiaputoimet, yhteys hätäkeskukseen

KESKEISET RISKIT

Kemikaalialtistus

Toiminnan luonteesta johtuen keskeisin riski liittyy mahdolliseen kemikaalialtistumiseen. Kemikaalialtistus voi tapahtua joko hengitysteitse, tai suorana ihokontaktina. Kemikaalialtistusriski on mahdotonta poistaa kokonaan, koska happoprosessit ovat tarpeellisia. Riskien minimointi hengitystiealtistuksen osalta toteutetaan altaiden reunoissa olevilla kohdepoistoilla. Happoja lisättäessä käytetään moottorimaskeja, sekä kauko-ohjattua nosturia, jolloin henkilöiden ei tarvitse olla happojen vaikutusalueella. Ihokontaktiriski minimoidaan oikeanlaisilla suojavälineillä (suojalasit, suojahanskat, suojavaatteet), sekä nostoapuvälineillä (kauko-ohjattu nosturi, happoja lisättäessä kaatoteline). Altaiden päällä on suojakannet silloin kuin altaita ei käytetä. Tiloissa ei koskaan työskennellä yksin vaan aina on vähintään kaksi työntekijää, tällä varmistetaan turvallinen työskentely ja avun saaminen hätätilanteessa.

Kemikaalivuoto

Prosesseissa käytettävät hapot sijaitsevat altaissa, joissa kaikissa on kaksoisvaipparakenne. Vaippojen välissä on tila, jota tarkkaillaan väliajoin visuaalisesti mahdollisen happovuodon varalta. Tarkastelukohta sijaitsee aavistuksen muuta pohjaa alempana (altaan pohjaan tehty kaadot), jolloin pienikin vuoto havaitaan välittömästi. Tehdasalue ei kuulu kaupunginviemäriverkkoon vaan jätevedet käsitellään tehdasalueella. Kemikaalialtaiden jätevesijärjestelmä toimii omassa putkistossaan ja vedet puhdistetaan HYXO-vedenpuhdistimen kautta. Tämän jälkeen verkostossa on tarkistuskaivo, jonka jälkeen puhdistetut vedet johdetaan imeytyskenttään. Laajankin kemikaalivuodon vaikutukset jäävät tehdasalueelle ja sen vaikutusalue on pelkästään imeytyskentän maat. Tästä ei aiheudu merkittävää ympäristöhaittaa eikä vaaraa muille.

4. Rakennuksen ja toiminnassa käytettävien tilojen turvallisuusjärjestelyt

4.1 Rakennuksen palotekniset tiedot

Rakennusvuosi: 1987 / 2015 / 2021

Rakennusten lukumäärä ja paloluokka (tiedot löytyvät rakennuslupakuvista): 2 lämmintä rakennusta 2 kylmää katosta

Palo-osastoinnit (tiedot löytyvät rakennuslupakuvista): Palovaarallisuusluokka 1. Rakennuksen paloluokka P3.

Väestönsuoja: ei tarvetta

4.2 Turvallisuutta parantavat opasteet, laitteet ja järjestelmät

- ALKUSAMMUTUSKALUSTO
 - o Jauhesammuttimia. Raahen SHT huoltaa. Sammutuspeitteet prosessilaitteiden vieressä.
- PALOILMOITIN JA PALOVAROITIN.
- visuaalinen havainnointi
- suunnitelmissa hankkia:
 - o palovaroitusjärjestelmä 2021 vuoden aikana
 - o poistumisopasteet omalla akulla
- SAVUNPOISTO
 - o savunpoisto nosto-ovien ja rikottavien ikkunoiden kautta
- VAARALLISTEN KEMIKAALIEN MERKINNÄT, VUOTOJEN HALLINTA JA TORJUNTAVÄLINEET
 - o Hapot merkitty ja vuotojen hallinta hoidettu varoaltaiden avulla.
 - o vaarallisten kemikaalien teollisen käsittelyn ja varastoinnin käytönvalvoja nimetty
- PELASTUSLAITOKSEN KOHDEKORTTI
 - o Jokilaaksojen pelastuslaitos on laatinut kohteeseen kohdekortin
- PIHAOPASTETAULU JA HÄTÄILMOITUSOHJE

Käsittele tässä kohtaa muut turvaopasteet kuten pihaopastetaulu, sisällä olevat hätäilmoitusohjeet ja vastaavat tiedot.

 - o Toimipaikan pihalla pihaopastetaulu. Pelastustie merkittynä.

5. Ohjeet onnettomuuksien ehkäisemiseksi sekä onnettomuus- ja vaaratilanteissa toimimiseksi

Onnettomuustilanteita johtaa siihen kykenevin henkilö tilanteen alussa.

1. Paloteknisten laitteiden kunnossapito-ohjelma
2. Toimintaohjeet paloteknisen laitteen vikaantumiseen, esim. toimintaohje paloilmottimen linjavikatilanteeseen tulee löytyä huolto-ohjelmasta tai erillisenä liitteenä pelastussuunnitelmasta.
3. Harjoitussuunnitelma
4. Pelastuslaitoksen kohdekortti

Riskien tunnistamiskohdassa tiivistetysti todettu toiminta kulloisessakin onnettomuustilanteessa.

LIITE 1 PALOTEKNISTEN LAITTEIDEN KUNNOSSAPITO-OHJELMA

[illegible]

LIITE 2 HARJOITUSSUUNNITELMA

Kohteen harjoitussuunnitelma perustuu riskienarviointiin. Vastaavasti jos kohde on vaikkapa laajamittainen kemikaalilaitos, tulee pelastussuunnitelmassa olla TUKES:n ohjeen mukaisesti aina harjoitussuunnitelma, missä oleellista on harjoitella kemikaalivahinkotilanteita.

HARJOITUSSUUNNITELMA PERUSTUU RISKIEN ARVIOINTIIN, VÄHINTÄÄN YKSI HARJOITUS/VUOSI

Kouluttaja	Koulutettavat	Sisältö	Päivämäärä ja aika	Ennakkovalmistelu
Tuotantopäällikkö	Tuotannon henkilökunta	Harjoitus tulipalon varalta. Evakuointi. Alkusammutuskaluston testaus.	20.10.2021	Yhdessä jokilaaksojen pelastuslaitoksen kanssa mikäli aikataulut sopii
Tuotantopäällikkö	Tuotannon henkilökunta	Kemikaalivuodon harjoitus	20.10.2021	Yhdessä jokilaaksojen pelastuslaitoksen kanssa mikäli aikataulut sopii
Tuotantopäällikkö	Tuotannon henkilökunta	Kemikaalialtistuksen harjoitus	20.10.2021	Yhdessä jokilaaksojen pelastuslaitoksen kanssa mikäli aikataulut sopii
Tuotantopäällikkö	Tuotannon henkilökunta	Ensiapukoulus		Tilaa kouluttaja

Vuosi 2022 kertaus omalla organisaatiolla

Vuosi 2023 kertaus omalla organisaatiolla

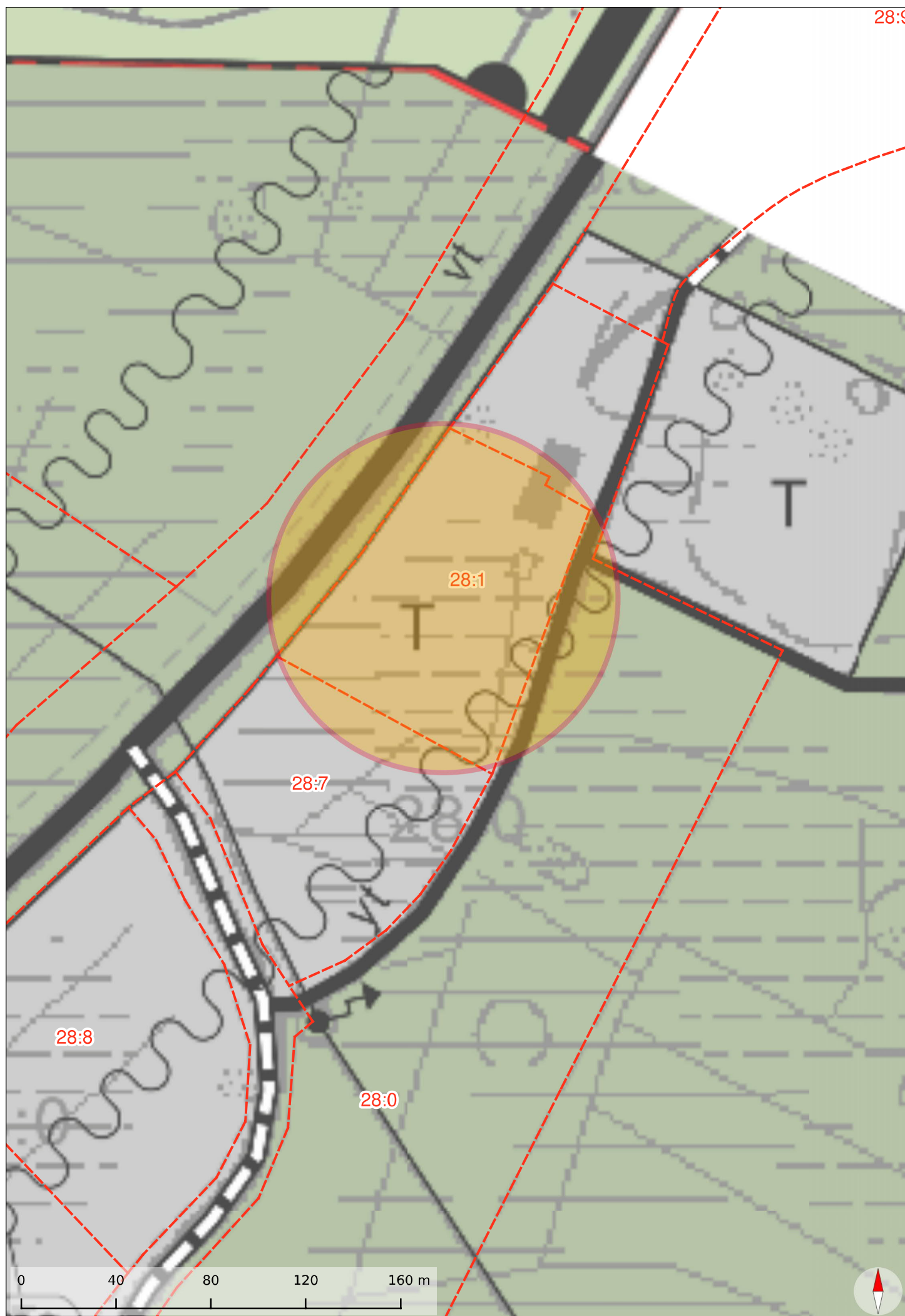
Vuosi 2024 kertaus omalla organisaatiolla

Vuosi 2025 kertaus omalla organisaatiolla

Vuosi 2026 kertaus vuoden 2021 suunnitelman mukaan

28:7

[illegible]



0 40 80 120 160 m